

MSW-3232 NTSC マトリックス スイッチャ 仕様書

株式会社 アルテックス
2007.05.28 現在

1.概要

MSW-3232 は、多数の入力カメラを任意の出力に割り当て、効率の良い監視をおこなうための映像切換え機です。
出荷時設定は、出力 1 チャンネルは入力 1 チャンネル,出力 2 チャンネルは入力 2 チャンネル.....
出力 32 チャンネルは入力 32 チャンネルとなっています。
すべての設定は RS-232C、または RS-485 のシリアル通信で制御します。

2.特長

- ①映像信号専用のマトリックス スイッチャです。
- ②入力対出力の組み合わせは、32 対 32 です。オプションの増設ユニットにより、64 対 32 に拡張できます。
- ③内蔵フォントは 12×16 ドット,ゴシック体です。
- ④各チャンネルに最長 16 文字のタイトル設定ができます。
- ⑤挿入タイトルには JIS 第一,第二水準で 6,879 文字より選択できます。(JIS X0208-1990)
- ⑥タイトルの設定は、付属のタイトル設定ソフト for Windows にて簡単におこなえます。
- ⑦時計を画面に挿入できます。
- ⑧クロス ポイントは、RS-232C、または RS-485(オプション)で設定できます。
- ⑨RS-232C,RS-485 のリモート コントローラがあります。(オプション)
- ⑩ラック マウント可能です。(取付金具はオプション)

3.構成

- ①本体(MSW-3232)..... 1
- ②取扱説明書..... 1
- ③フロッピー ディスク(タイトル設定ソフト for Windows)..... 1

4.電氣的仕様

No.	項目	仕様	備考
1	方式	NTSC 方式に準拠	
2	カメラ映像入力	1.0Vp-p 75Ω 不平衡	32 入力(BNC×32)
3	映像出力	1.0Vp-p 75Ω 不平衡	32 出力(BNC×32)
4	リモート	RS-485 準拠(半二重) 2 系統 RS-232C 準拠 1 系統	モジュラコネクタ RJ-11 D-Sub 9 ピン(オス)
5	表示文字	16 文字 1 行 画面上中央部/画面下中央部	JIS 第一,第二水準 12×16 ドット,ゴシック体
6	文字データ	保存可	16 文字×32 入力チャンネル
7	時計表示	画面上中央部	年.月.日 時:分:秒
8	文字入力ソフト	Windows 対応	
9	電源	AC100V 50/60Hz	
10	消費電力	約 10W	
11	使用温湿度	0~40℃ 10~90%RH	
12	保存温度	-10℃~60℃	RH70%以下

5.機械的仕様

No.	項目	仕様	備考
1	外形寸法	420(W)×300(D)×132(H)	D# M2023001
2	筐体色	A22-85B 相当 (日塗工)	(底面,背面を除く)アイボリー
3	筐体文字色	AN-40 相当(日塗工) AN-10 相当(日塗工)	ダーク グレイ クロ
4	質量	約 5.0kg	
5	設置	据置、またはラック マウント	ラック マウント金具はオプション

※本仕様書記載の内容につきましては、改良その他の理由により、お断りなく変更する場合がございます。

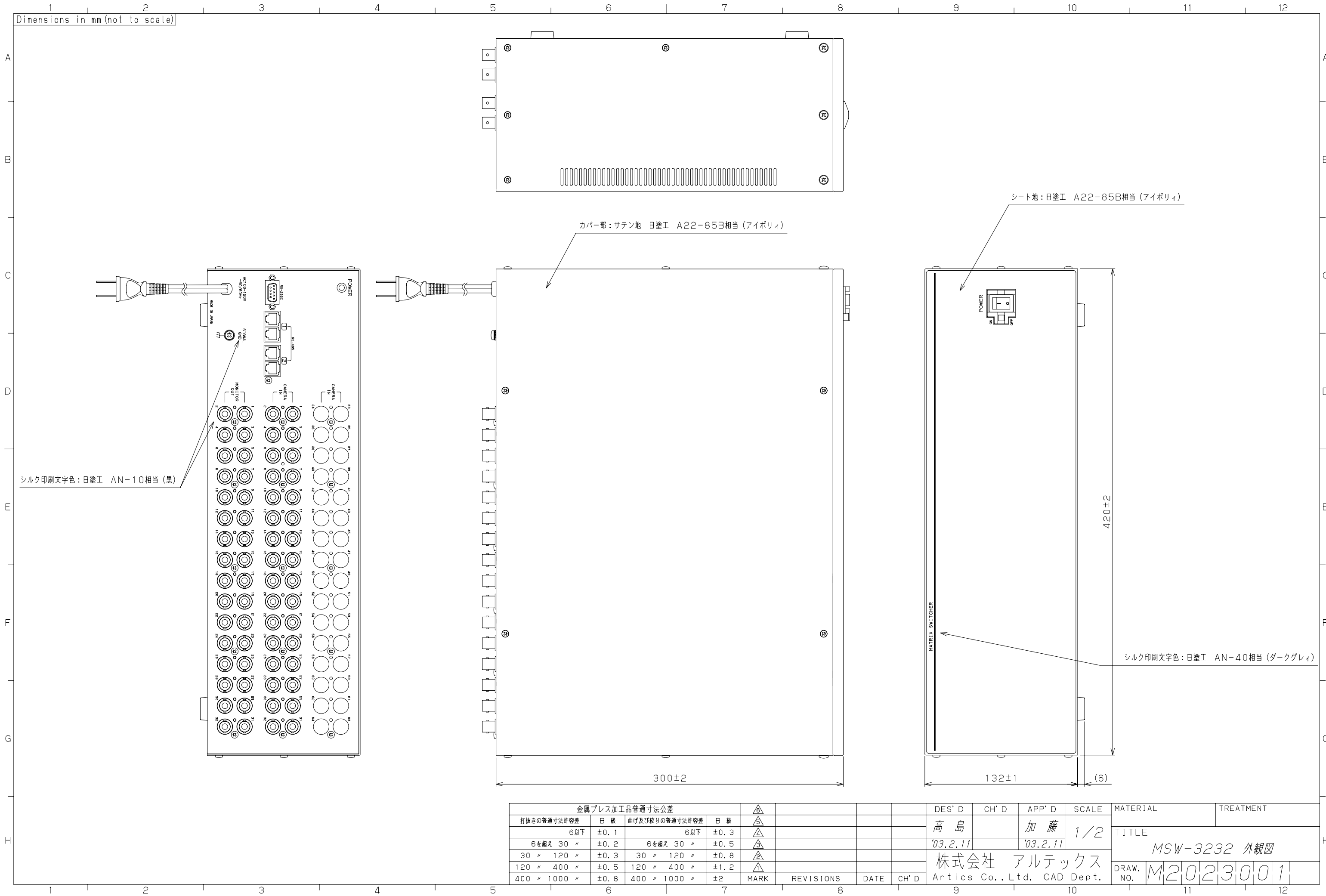
6.性能

No.	項目	仕様	備考
1	カメラ入力同期分離	min -6dB	
2	映像出力		
	Yレベル	100±5 IRE	
	ダイナミックレンジ	110 IRE 以上	
	シンクレベル	40±4 IRE	
	バースト振幅	40±4 IRE	
	周波数特性	500KHz~6MHz +1,-3dB	
	S/N	48dB 以上	
	クロストーク	48dB 以上	
3	サグ	5%以下	
	文字レベル	75±15 IRE	
	縁取りレベル	30±15 IRE	

7.オプション

- ①32 入力増設ユニット(ZB-MSU-3232)
- ②ラック マウント キット(JIS) (RMI-J3-421)
- ③ラック マウント キット(EIA) (RMI-E3-421)
- ④リモート コントローラ(RMC-11)…RS-232C,RS-485 で本機を制御する
- ⑤RS-232C,RS-485 コマンド表

Dimensions in mm (not to scale)



シルク印刷文字色：日塗工 AN-10相当 (黒)

カバー部：サテン地 日塗工 A22-85B相当 (アイボリー)

シート地：日塗工 A22-85B相当 (アイボリー)

シルク印刷文字色：日塗工 AN-40相当 (ダークグレイ)

金属プレス加工品普通寸公差					△				DES' D	CH' D	APP' D	SCALE	MATERIAL	TREATMENT
打抜き普通寸公差	B 級	曲げ及び絞りの普通寸公差	B 級	△				高島		加藤	1/2	TITLE		
6以下	±0.1	6以下	±0.3	△				'03.2.11		'03.2.11		MSW-3232 外觀図		
6を超え 30 "	±0.2	6を超え 30 "	±0.5	△								DRAW. NO.	M2023001	
30 " 120 "	±0.3	30 " 120 "	±0.8	△										
120 " 400 "	±0.5	120 " 400 "	±1.2	△										
400 " 1000 "	±0.8	400 " 1000 "	±2	△										
				MARK	REVISIONS	DATE	CH' D	株式会社 アルテックス Artics Co., Ltd. CAD Dept.						